

AR 580

Dienstgewicht
9.700 kg

Motorleistung
100 kW (136 PS)

Schaufelinhalt
1,8 - 2,3 m³



 **Weycor**
BY ATLAS WEYHAUSEN



DER ERSTE EINDRUCK ZÄHLT!

weycor Radlader sind mehr als die Summe ihrer Teile. Sie sind gelebte Leidenschaft. Für die Faszination Technik. Für Qualität „Made in Germany“. Aus dem Innovationsgeist der Mitarbeiter, der Liebe zur Präzision und der Freude an kraftvoller Motorentechnik entstand jetzt die neue Radlader-Generation.

9.700 ^{KG}
DIENSTGEWICHT

100 ^{KW (136 PS)}
MOTORLEISTUNG

1,8 ^{M³}
STANDARDSCHAUFELINHALT

Betriebsdaten

Schaufelinhalt SAE	1,8 m³
Spurweite	1.780 mm
Wenderadius über Schaufelkante	5.250 mm
Reißkraft	7.000 daN
Schubkraft	6.190 daN
Kipplast gestreckt	7.573 kg
Kipplast geknickt	6.706 kg
Hubkraft Bodenlage	8.200 daN
Dienstgewicht	9.700 kg

Spezifikationen

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz (500 mm Lastschwerpunktstand)*

Statische Kipplast geknickt und Hubarm gestreckt	5.727 kg
Hubkraft	6.800 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**	4.582 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände***	3.436 kg

Geräuschpegel

Gemittelter Schallleistungspegel L _{WA} ⁽¹⁾	102,0 dB(A)
Garantierter Schallleistungspegel L _{WA} ⁽²⁾	103,0 dB(A)
Schalldruckpegel L _{PA} ⁽³⁾	79,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand-/ Arm-/ Ganzkörpervibration ⁽⁴⁾	< 2,5/0,5 m/s²

Wichtige Informationen zur Schaufelgröße/zum Schaufelinhalt:

Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich ausschließlich auf die jeweils im Datenblatt genannten weycor-Bezugsschaufeln mit den dazugehörigen technischen Parametern und Konfigurationen, auf denen die jeweilige CE-Zulassung des Gerätes beruht. Das Volumen der konkret nutzbaren Schaufel ist abhängig von den materialspezifischen Schüttgewichten (t/m³) der Schaufelinhalt, die Sie als Richtwerte der Tabelle spezifischer Gewichte in t/m³ des Datenblatts entnehmen können. Unabhängig davon dürfen weder das zulässige Dienstgewicht, noch die zulässigen Kipplasten des Radladers überschritten werden. Soweit der Radlader mit nicht von weycor hergestellten und zugelassenen Schaufeln ausgestattet wird, ist ausschließlich der Käufer für die Einhaltung der einschlägigen gesetzlichen Vorschriften und Zulassungsvorgaben verantwortlich.

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage. ** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.
(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.

DETAILS, DIE ÜBERZEUGEN

Die neuen gesetzlichen Vorgaben der Abgasemissionen zu erfüllen ist die eine Sache. Dabei spürbare Vorteile für unsere Kunden herauszuholen, die andere. Wir sind stolz, bei der Entwicklung der neuen Radlader-Generation das Eine wie das Andere geschafft zu haben: Mehr Leistung – weniger Verbrauch, dazu eine Reihe weiterer Innovationen, die im harten Baustelleneinsatz echte Wirkung zeigen. Und was drinsteckt, erkennen Sie jetzt auch von außen – an der veränderten Typenbezeichnung und dem Produktnamen „weycor“.

Modernste Kinematik

Bewährte weycor Kinematik mit hohen Reißkräften und exzellenten Hubhöhen.

Hydraulische Schnellwechseinrichtung

Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.

Einfacher Service

Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.

Knickpendelgelenk

Für hervorragende Geländegängigkeit und Wendigkeit. Durch tief liegenden Schwerpunkt selbst im Gelände einzigartige Standsicherheit.

Komfortkabine

Sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch exzellente Rundumsicht, übersichtlich angeordnete Armaturen und ergonomische Gestaltung.

Kraftvoller Antrieb

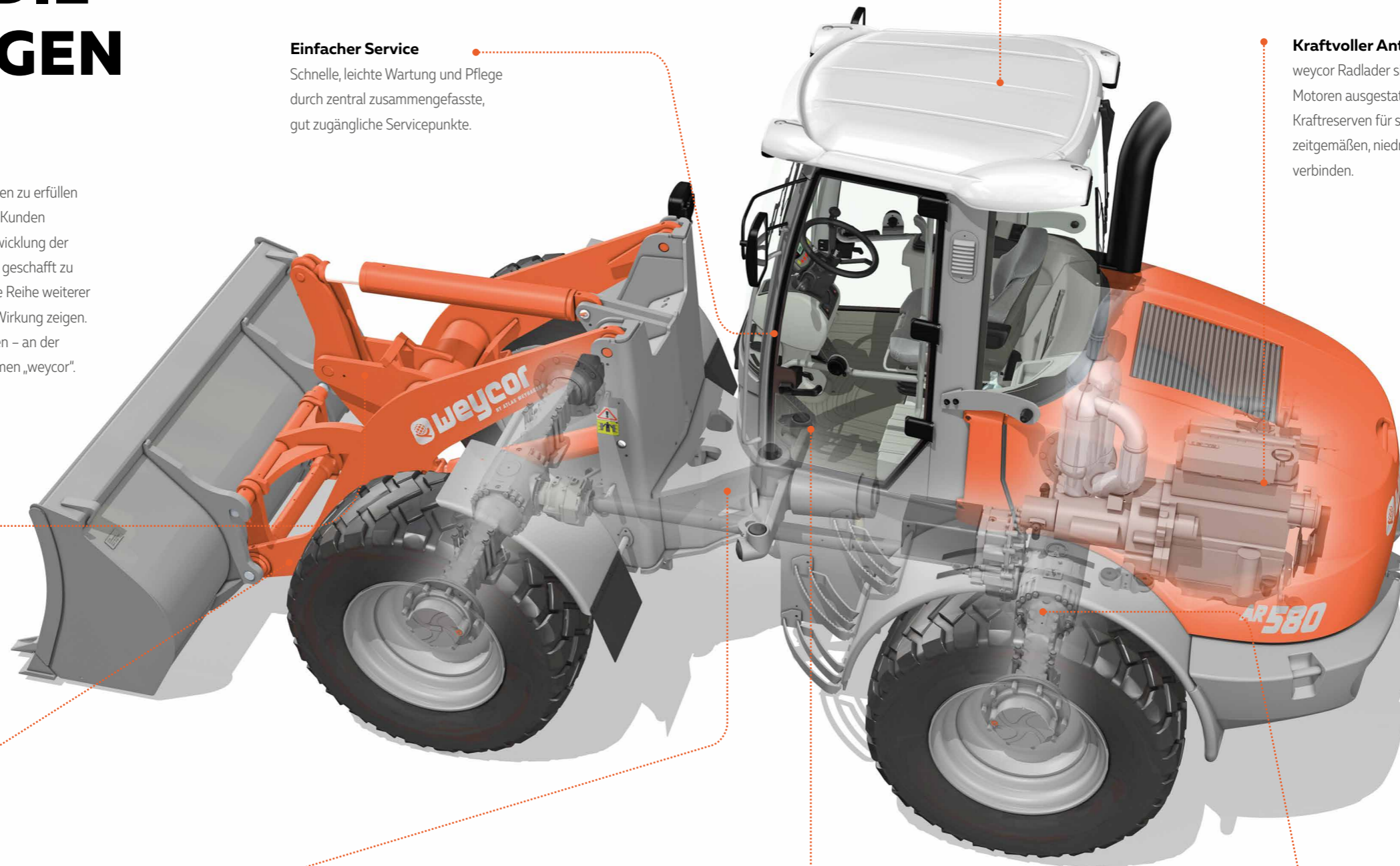
weycor Radlader sind mit modernen Motoren ausgestattet, die beruhigend hohe Kraftreserven für schwierige Einsätze mit zeitgemäßen, niedrigen Emissionswerten verbinden.

Einzig Hersteller mit separatem Inchpedal

Weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch: Denn anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist hier die Gefahr, gegen die Betriebsbremse zu fahren, ausgeschaltet.

Negativbremse

Hält den Radlader bei aktivierter Brems- oder Inchfunktion am Hang sicher auf Position. Auch bei Motorstillstand werden alle vier Räder automatisch blockiert.



INNOVATIVE MOTOREN- TECHNOLOGIE

TCD 3.6 – intelligent effizient:

Seit über 40 Jahren sind wir überzeugt von Deutz-Motoren. Diese Zusammenarbeit hat auch für den AR 580 viele gute Gründe: zum Beispiel die elektronische Motorregelung mit intelligenter Anbindung an das Antriebsmanagement. Das sichert die beste Motorperformance bei geringem Kraftstoffverbrauch.



Starke Leistung

100 kW bei maximal 2.200 U / min

Erfüllte Abgasnormen

EU Stufe 4 - DOC + SCR

EU Stufe 5 - DOC + DPF + SCR ab 2019

Deutz-Motoren-Technologie: TCD 3.6

Wassergekühlter 4-Zylinder Reihenmotor mit Turboaufladung und gekühlter externer Abgasrückführung sowie optional mit und ohne Ladeluftkühlung. Der Einsatz von Oxidationskatalysator (DOC) für die EU Stufe III B und US EPA Tier 4 ermöglicht einen wartungsfreien Betrieb unter allen Einsatzmöglichkeiten und Umgebungsbedingungen. Ein Partikelfilter (DPF) ist optional verfügbar. Zur Vereinfachung des Einbaus in das Gerät bleiben alle Motoranschlüsse und alle wichtigen Installations-Schnittstellen bei Stufe V unverändert.



TECHNISCHE DATEN

Motor	
Fabrikat	TCD 3.6
Bauart	wassergekühlt
Leistung	100 kW (136 PS) bei 2.200 min ⁻¹
Max. Drehmoment	500 Nm bei 1.600 min ⁻¹
Hubraum	3.621 cm ³
Zylinderzahl	4 in Reihe

Elektrische Anlage	
Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 100 Ah
Generator	14 V / 95 A
Starter	12 V / 4 kW

Fahrertrieb	
Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrertrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend. Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung:	
Arbeitsgang	0–6 km/h
Straßengang	0–20 km/h
1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts- / Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar. Betätigung Vorwärts- / Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über weycor Joystick. Steuerung des Fahrertriebs durch Fahrpedal und separates Incpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte.	

Bremsen	
Betriebsbremse:	Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Incpedal und hydrostatischen Fahrertrieb auf alle 4 Räder wirkend.
Feststellbremse:	Negativbremse in Federspeicherausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.

Achsen	
Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.	

Lenkung	
Vollhydraulische zentrale Knickpendellenkung	
Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur	
Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±12° im Hinterwagen	
Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar	
Notlenkeigenschaft	

Bereifungen <small>(Sonderbereifung auf Anfrage)</small>	
Standard:	17.5-25 EM – Baumaschinenbereifung für Einsatz auf relativ weichem Boden mit hoher Traktion und guter Selbstreinigung
Sonderbereifung:	460/70 R24 XMCL – Baumaschinenreifen für Lehm, Sand, Kies, Acker und Grünland, befestigte Straßen
	455/70 R24 SPT 9 – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, befestigte Straßen, Garten- und Landschaftsbau

Hydraulik	
Verstellpumpe für Lade- und Lenkhydraulik	
Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung	
3. Steuerkreis serienmäßig	
Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über weycor Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung	
Betriebsdruck 250 bar, Fördermenge 138,6 l/min	

Füllmengen	
Kraftstoff	120 Liter
Hydrauliköl	106 Liter
Motoröl	16 Liter
Vorderachse	7,2 Liter
Hinterachse	7,2 Liter
Getriebe	1,8 Liter
Kühlflüssigkeit	23 Liter
AdBlue	10 Liter

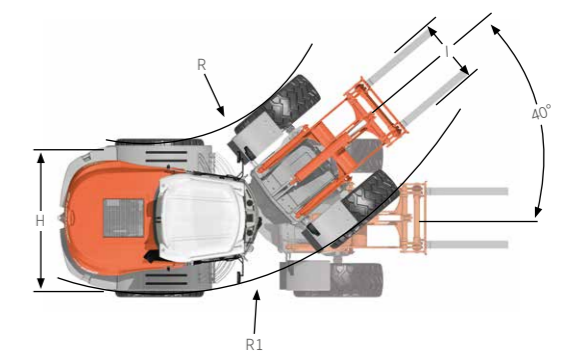
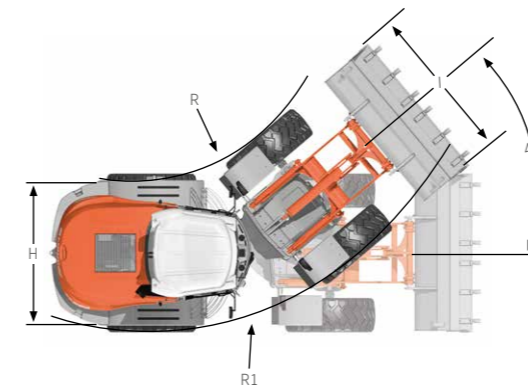
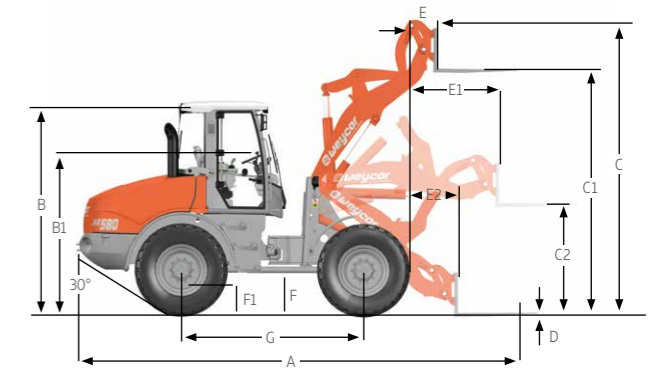
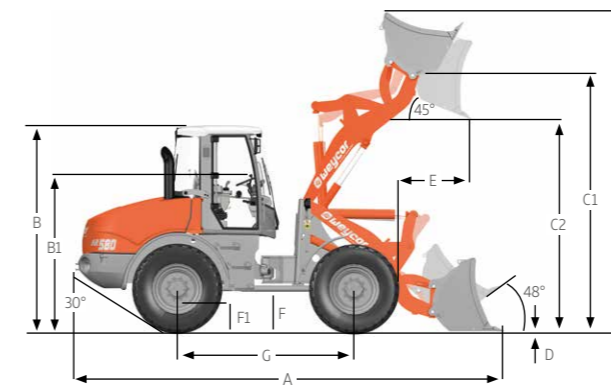
Ladeeinrichtung	
Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft	
Hydraulische Schnellwechseinrichtung	
Bedienung aller Funktionen über weycor Joystick	
Parallelführung bei Palettengabelbetrieb	
Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung	
Automatische Mittenstellung	
Verriegelung für Straßenfahrt gem. StVZO	
Heben	5,9 s
Senken	4,0 s
Auskippen	1,6 s

Ausstattung – Serie	
Außenrückspiegel klappbar	
Beheizbare Heckscheibe	
Beidseitiger bequemer Einstieg	
Einhebelbedienung über weycor Joystick	
Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt	
Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO	
Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armlehne	
Wasserheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse	
Regulierbare Frontscheibenbelüftung	
Schallisolierte ROPS-Kabine	
Arbeitsscheinwerfer vorne und hinten	
Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten	
Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum	
Stufenlos verstellbare Lenksäule	
Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung	
Warnleuchten für Motoröl Druck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung	
Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler	
weycor Diagnosesystem (ADS) zur Überwachung der Maschinenparameter mit integrierter elektronischer Wegfahrsperre	

Ausstattung – Option	
Hubarmdämpfung	
Anhängerkupplung	
Batterie Hauptschalter	
Korrosionsschutz für den Salzeinsatz	
Sonderlackierungen und Sonderöle	
Joystick mit integrierter proportionaler Steuerung für 3. Sektion	
Rundumleuchte	
Wegfahrsperre mit Codierstift	
Beheizbare und luftgefederte Fahrersitze	
Klimaanlage, Standheizung	
Radioausstattung	
Schiebefenster für Tür rechts und links	
LED-Arbeitsscheinwerfer	
DPF	
Rückfahrwarnsummer	
Steckdose 2-polig	
Steckdose 13-polig	
Schaufelstandsanzeige	

TECHNISCHE DATEN

	AR 580 mit Standardschaufel	AR 580 mit Palettengabel
A	6.405 mm	6.780 mm
B	2.990 mm	2.990 mm
B1	2.205 mm	2.205 mm
C	4.880 mm	4.200 mm
C1	3.810 mm	3.600 mm
C2	2.930 mm	1.700 mm
D	65 mm	50 mm
E	940 mm	490 mm
E1	-	1.320 mm
E2	-	660 mm
F	570 mm	570 mm
F1	410 mm	410 mm
G	2.650 mm	2.650 mm
H	2.225 mm	2.225 mm
I	2.300 mm	1.400 mm
R	2.540 mm	2.540 mm
R1	4.850 mm	4.850 mm



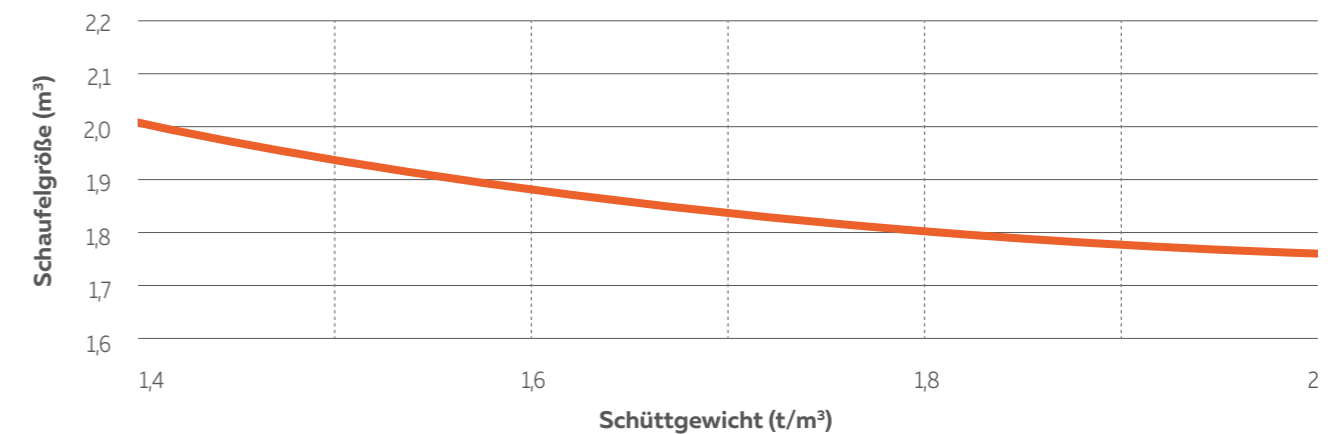
Mit Standardschaufel

Mit Palettengabel

Tabelle spezifischer Gewichte in t/m³

Bauwirtschaft		Industrie		GALA-BAU, Landwirtschaft			
Beton	1,9	Sand (nass)	2,1	Asche	0,7	Frucht (Mais, Rüben)	0,7
Erde (trocken)	1,5	Sandstein	2,4	Braunkohlebrikett	0,8	Getreide	0,6
Erde (nass)	2,0	Schiefer	2,2	Eisen	7,8	Heu	0,3
Fels (gebrochen)	2,4	Schlamm	2,1	Eisenerz	2,3	Kali	1,1
Granit	1,8	Schotter	1,5	Glasbruch	1,9	Kompost	1,0
Kalkstein	1,6	Streusalz	1,3	Gaskoks	0,4	Mehl	0,5
Kies (trocken)	1,9	Ton	1,6	Holz	0,8	Mergel (nass)	2,3
Kies (nass)	2,1	Zement	1,7	Kohle	1,2	Thomasmehl	2,2
Lehm	1,7	Ziegelstein (gestapelt)	1,8	Papier	0,9	Torf (nass)	1,1
Mörtel	2,2			Schlacke (Sand)	1,0	Torf (trocken)	0,4
Sand (trocken)	1,9			Schlacke (fest)	2,7	Volldünger	1,0

Schaufelauswahltable





Unsere aktuelle Produktübersicht und weitere spannende Details finden Sie unter: www.produkte.weycor.de

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern, Irrtümer können nicht ausgeschlossen werden. Die technischen Angaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardversion, die Abbildungen können von der Standardversion abweichen. Nicht alle Produkte sind in jedem Markt erhältlich.

weycor ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH.

ATLAS WEYHAUSEN GMBH · D - 27793 Wildeshausen
Telefon +49 (0) 44 31 - 98 10 · info@weycor.de · www.weycor.de

 **weycor**
BY ATLAS WEYHAUSEN