



YANMAR

V7/V7-HW

KOMPAKT-RADLADER



Betriebsgewicht

4.250 kg – 4.450 kg

Motorleistung

35,5 kW (48,3 PS)

Schaufelinhalt

0,7 – 1,2 m³

Lenkung

Knicklenkung

KOMPAKTE MASCHINEN, GROSSE KAPAZITÄTEN



KOMFORTABLE KABINE UND SCHUTZDACH

Konzipiert für maximalen Komfort und maximale Produktivität des Bedieners. Der leistungsverbesserte Arbeitsplatz trägt zu einer sehr angenehmen Arbeitsatmosphäre bei. Das Steuerungssystem der Maschine nutzt eine innovative Technologie. Die Maschine ist auch unter äußerst anspruchsvollen Bedingungen sehr einfach steuerbar. Dies trägt zu hoher Produktivität von Fahrer und Maschine bei. Der V7 und der V7-HW sind zudem auch mit einem komfortablen Schutzdach verfügbar.



PARALLEL-KINEMATIK

Dank der serienmäßigen Parallel-Kinematik nehmen der V7 und der V7-HW Ladungen schnell und präzise auf, ohne dass der Ladewinkel ständig angepasst werden muss. Das Gestängesystem der Parallel-Kinematik und das Schnellwechslersystem sind für eine hervorragende Sicht auf das Anbaugerät und die Gabelzinken konzipiert.



HYDRAULISCHES SCHNELLWECHSLERSYSTEM

Dank des Schnellwechslersystems können die Anbaugeräte ganz einfach und sicher per Zweihandbedienung von der Kabine aus gewechselt werden.



EINFACHE BEDIENUNG

Der V7 und der V7-HW sind mit unzähligen Zubehör ausgestattet, welches zu einer präzisen, bequemen und produktiven Bedienung der Maschine beiträgt: Intelligente Steuerung, Regelung auf Knopfdruck und ein Multifunktions-Joystick ermöglichen dem Bediener eine optimale Handhabung für einen produktiven Arbeitstag.



MOTOR

Entspricht EU Stage V/EPA Tier 4 und garantiert bei geringerem Kraftstoffverbrauch reduzierte Abgaswerte. Der quer angeordnete Motor ermöglicht einfache Wartungszugriffe und sorgt für optimale Standsicherheit bei weniger Eigengewicht.



KNICKLENKUNG

Die Vorder- und Hinterräder folgen demselben Weg. Kleiner Wenderadius und optimale Positionierung der Palettengabeln. Geringere Reifenabnutzung. Das Anbauwerkzeug lässt sich ohne verfahren der gesamten Maschine nur durch das Schwenken des Vorderwagens genau positionieren, somit kann die Gabelposition auch in engen Räumen mühelos angepasst werden.



KNICKPENDELGELENK

Das neue Knickpendelgelenk gleicht effektiv Bodenunebenheiten aus, da die Räder dank des Pendelwinkels von $\pm 10^\circ$ in ständigem Bodenkontakt stehen. Dadurch lässt sich auch eine Maschinenhöhe von weniger als 2,50 m erreichen, was für den Transport und für geringe Durchfahrthöhen von besonderer Bedeutung ist.



KOMPAKT- RADLADER KONZEPT

ABMESSUNGEN

Der V7 und der V7-HW sind in allen Aspekten kompakt gebaut: Höhe, Breite, Länge und Wenderadius. Diese kompakten Abmessungen tragen zur sehr guten Wendigkeit der Yanmar-Radlader bei. All das sorgt für die bestmöglichen Transportmöglichkeiten. So können die Maschinen beispielsweise in Abrollcontainern transportiert werden. Auch für den Einsatz unter Brücken und in Tunneln sind die kompakten Radlader bestens geeignet.



KNICKLENKUNG MIT PENDELGELENK

Bei Einsätzen in dicht bebauten Gebieten oder auf beengten Baustellen liefert die Knicklenkung mit einem Einschlagwinkel von 40° eine hervorragende Wendigkeit. Darüber hinaus erlaubt die Knicklenkung, selbst bei vollem Einschlagwinkel, eine gerade Bewegung der Anbauwerkzeuge auf die Ladung zu. Das verschafft dem Bediener eine erhöhte Flexibilität beim Aufnehmen von Paletten oder dem Absetzen von Lasten. Das Pendelgelenk hat einen großen Pendelwinkel von $\pm 10^\circ$, auf diese Weise haben alle vier Räder auch bei Arbeiten auf unebenem Gelände stets Bodenkontakt.

HUBGERÜST



PARALLEL-KINEMATIK

Dank der Parallel-Kinematik heben Sie Ladungen schnell und präzise in die Höhe, ohne den Ladungswinkel ständig anpassen zu müssen. Während sich die Mechanik um den Hubwinkel kümmert, kann sich der Bediener ganz auf das exakte Absetzen der Ladung konzentrieren. Die Parallel-Kinematik garantiert optimale Arbeitsspiele beim Be- und Entladen in der zweiten Reihe auf einem LKW. Die Anordnung der Umlenkhebel der Parallel-Kinematik verhindert dabei eine Kollision des Radladers mit dem LKW-Aufbau.

HYDRAULISCHER SCHNELLWECHSLER

Dank des Schnellwechslersystems mit sicherer Zweihandbedienung können Sie die Werkzeuge schnell und einfach vom Fahrerstand aus wechseln. Das System ist einfach und sicher zu bedienen und sorgt für einen schnellen und reibungslosen Wechsel der Anbaugeräte.



ANTRIEBSSTRANG

MOTOR

Der V7 und der V7-HW sind mit einem leistungsfähigen Motor ausgestattet, der sowohl im Hinblick auf den Betrieb als auch auf den Umweltschutz tolle Ergebnisse leistet. Weniger Emissionen, mehr Leistung. Motor: EU-Vorschrift Stufe V, EPA Tier 4. Die Einhaltung der europäischen und nordamerikanischen Emissionsgrenzen führt zu deutlich niedrigeren Partikelemissionen.

NUTZEN SIE DIE VORTEILE DER NEUEN

MOTORENTECHNOLOGIE

- + Effizienz zahlt sich wirklich aus. Der Motor bietet ein hohes Drehmoment bei niedriger Motordrehzahl, was Kraftstoff spart und den Schallpegel reduziert.
- + Frische Luft: Durch die Abgasnachbehandlung werden deutlich weniger Partikel emittiert. Erreicht wird dies durch ein effizientes Verbrennungs- und Einspritzsystem, einen Diesel-Oxydationskatalysator (DOC) und einem Dieselpartikelfilter (DPF).

ELEKTROHYDRAULISCHER FAHRANTRIEB

Die hydrostatische Hochdruckübertragung garantiert maximale Produktivität, dank der elektrohydraulischen Antriebstechnik – reibungslose Kraftentfaltung ohne Unterbrechung der Traktion.

ARBEITSHYDRAULIK

Die Arbeitshydraulik (3. Steuerkreis – Standard) wird vollkommen unabhängig vom Fahrtrieb betrieben. Der 3. Steuerkreis ist für die Bedienung des hydraulischen Schnellwechslers und für Werkzeuge mit hydraulischen Zusatzfunktionen vorgesehen. Zusätzlicher Steuerkreis (4. Steuerkreis – optional) für den Betrieb von speziellen Anbaugeräten, die mindestens zwei Hydraulikkreise benötigen. Optional kann der 4. Steuerkreis auch im Heck der Maschinen installiert werden.



AUTOMATISCHE SELBSTSPERRDIFFERENTIALE

Der V7 und der V7-HW sind mit einem dauerhaften Allradantrieb sowie automatischen Selbstsperrdifferenzialen an der Vorder- und Hinterachse ausgestattet (mit einer Sperrwirkung von 35 %). Beides sorgt für optimale Traktion beim Geradeaus- und Kurvenfahren – perfekt für das Beladen der Schaufel.

SCHWINGUNGS-DÄMPFUNG*

Die Schwingungsdämpfung löst die Federung des Hubzylinders über einen Druckspeicher aus. Dieses System verbessert die Fahreigenschaften der Maschinen beim Transport von Lasten, Fahrten auf unebenem Terrain oder bei hoher Fahrgeschwindigkeit. Diese Funktion verbessert den Fahrkomfort beträchtlich.

* Optional erhältlich für V7 und V7-HW

ZUGKRAFT

Leistung und reibungslose Anpassung sind die Merkmale des elektrohydraulischen Fahrtriebs. Die Effizienz der Antriebskraft trägt zur Verbesserung von Schub- und Ausbrechkraft, sowie zur optimierten Fahrleistung auf steilen Hängen bei.

SMART CONTROL

Smart Control ist das Betriebssystem, das Yanmar für die Kompakt-Radlader verwendet. Noch nie war es so einfach, eine Baumaschine genau auf den Bediener und Einsatz abzustimmen. Das 3,5-Zoll Display ermöglicht es dem Bediener alle wichtigen Maschinenfunktionen im Blick zu behalten und steigert dadurch den Bedienkomfort.

Das Display befindet sich auf der rechten A-Säule und kann mithilfe einer flexiblen Halterung nach Belieben eingestellt werden. Die neue Displayposition des V7 und V7-HW sorgt für eine noch bessere Sicht auf die vorderen Anbaugeräte und den Arbeitsbereich.

IHRE VORTEILE:

- + Intuitive Bedienung, einfach und individuell auf den Bediener einstellbar
- + 3 Betriebsmodi:
 1. Arbeitsmodus mit maximaler Maschinenleistung.
 2. ECO-Modus mit reduzierter Motordrehzahl von 1.800 U/min zur Reduzierung des Schallpegels und des Kraftstoffverbrauchs.
 3. Geschwindigkeitsregelungsmodus* für die Auswahl der Motordrehzahl unabhängig von der Fahrgeschwindigkeit über zwei Potentiometer. Dieser Modus bietet eine tolle Unterstützung, wenn Sie mit hydraulisch betriebenen Anbaugeräten wie Kehrmaschinen, Besen oder sonstigen Geräten arbeiten, da sich der Bediener so auf seine Arbeit und die Umgebung konzentrieren kann.
- + Übersichtliches Displaymenü für eine bessere Bedienbarkeit.
- + Keypad mit besonders großen Tasten für noch mehr Bedienkomfort.

*Optional erhältlich für V7 und V7-HW.



VERSTELLBARE LENKSÄULE

Die verstellbare Lenksäule ist in der Standardausführung der Maschine erhältlich. Sie trägt zu einem verbesserten Bedienerkomfort bei und vereinfacht das Betreten und Verlassen des Fahrerstands von beiden Seiten. Die Lenksäule kann in Höhe und Neigung verstellt werden.

INSTRUMENTE

Ein zusätzliches Keypad sorgt für einen schnellen Zugriff auf die Hauptfunktionen des Gerätes.

FAHRERSTAND



RUNDUMSICHT (KABINENVERSION)

Die Sicht wird durch die großen Fenster optimiert, welche die größtmögliche Sicherheit auf Baustellen gewährleistet. Eine uneingeschränkte Sicht nach vorne und auf das Anbaugerät ist ideal, um einen schnellen und sicheren Betrieb sicherzustellen.

LINKE UND RECHTE TÜR

- + Die Türen wurden so konzipiert, dass sie sich auch im geöffneten Zustand innerhalb der Maschinenkontur befinden, um Schäden zu vermeiden.
- + Tür auf der linken Seite mit einem Schiebefenster.
- + Optimale Kabinenbelüftung.
- + Kommunikationsmöglichkeiten auf beiden Seiten.
- + Leicht zu reinigen.



BEQUEMER & VERSTELLBARER SITZ

Unser standardmäßiger Sitz mit einer mechanischen Federung ist nach Position und Gewicht verstellbar und sorgt für einen optimalen Bedienkomfort

PRÄZISE FINGERTIP STEUERUNG

Mithilfe der Fingertip-Steuerung kann der Bediener den Öldurchfluss von „Null“ bis „Max“ äußerst präzise dosieren. Die elektrisch proportionale Betätigung der hydraulischen Funktionen ist dank eines Daumenrads am Joystick ein Kinderspiel. Ein besonderes Augenmerk wurde auf ein außergewöhnlich ergonomisches Design gelegt, um den Bedienerkomfort zu verbessern.

LEISTUNG

FAHRGESCHWINDIGKEIT

Der elektrohydraulische Fahrtrieb wird in einem geschlossenen Kreis betrieben und liefert höchste Leistung bei geringem Kraftstoffverbrauch. Der V7 und V7-HW können auf der Straße bis zu 20 km/h erreichen. Die optional erhältliche Schnellläufer-Ausführung ist bis zu 30 km/h schnell.

BREMS-INCH-PEDAL

Für präzise Steuerbefehle und schnelle Arbeitsspiele verfügen die Kompakt-Radlader über ein Brems-Inch-Pedal. Diese Funktion erlaubt dem Bediener die Umleitung der Motorleistung vom Fahrtrieb auf die Arbeitshydraulik, um Lasten schneller anheben und absetzen zu können. Zudem verhindert das Brems-Inch-Pedal eine übermäßige Abnutzung der Reifen.





WARTUNG

Die Motorhaube lässt sich weit öffnen und ermöglicht einen einfachen Zugang zu allen wichtigen Wartungsteilen, was die Instandhaltung leicht und einfach gestaltet. Dies trägt zudem zu niedrigeren Gesamtbetriebskosten (TCO) der Maschine bei. Auf diese Weise können tägliche Wartungsaufgaben einfach vom Boden aus durchgeführt werden, was Zeit spart.

BATTERIETRENNSCHALTER

Kann im Stehen neben der Kabine bzw. neben dem Schutzdach erreicht werden.

SCHMIERPUNKTE

Alle Schmierpunkte sind sehr gut vom Boden aus zugänglich. Die Schmierpunkte im Hinterwagen sind zentralisiert neben der Kabine bzw. dem Schutzdach angeordnet.

FREMDSTARTPOL

Einfaches Überbrücken der Maschinen, durch freien Zugang unter der Motorhaube

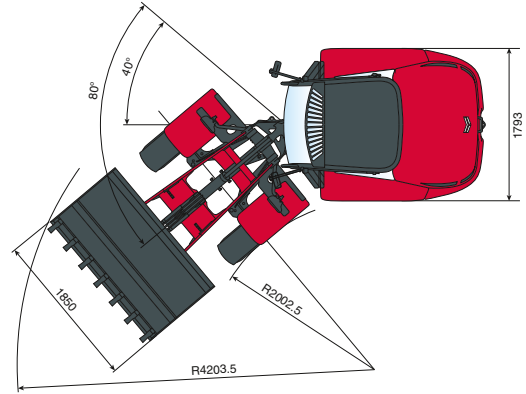
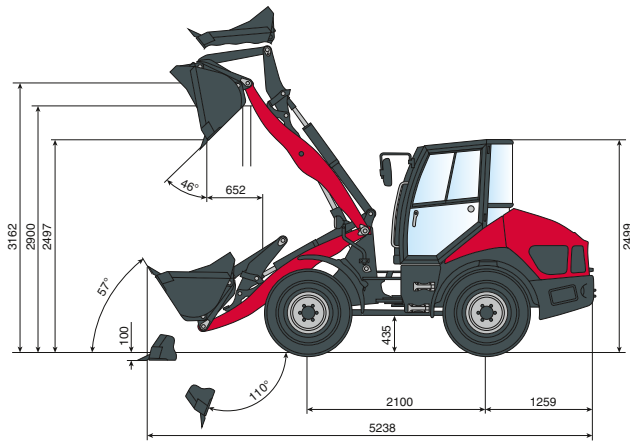
KABINENVERKABELUNG

Die Trennstelle für Kabelbäume ermöglicht eine einfache Trennung der elektrischen Leitungen beim Abbau der Kabine.

ABMESSUNGEN

STANDARD-LADESCHAUFEL

Inhalt (ISO 7546): V7: 0,7 m³/V7-HW: 0,8 m³
 Maximale Materialdichte: 1,8 t/m³

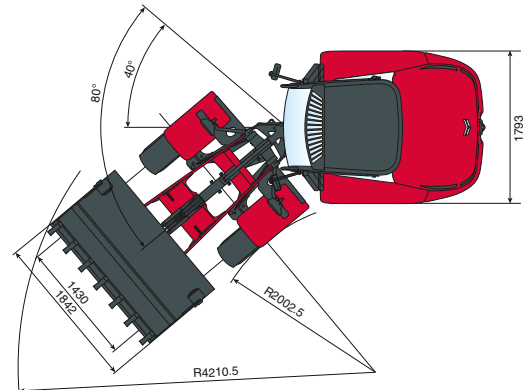
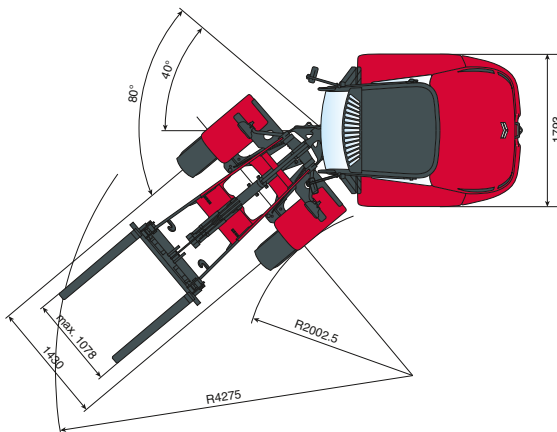
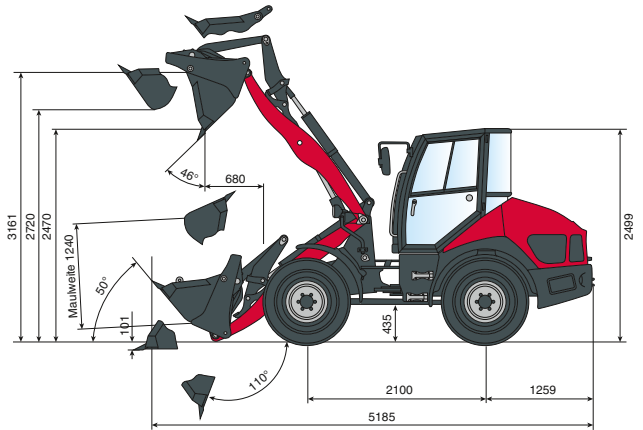
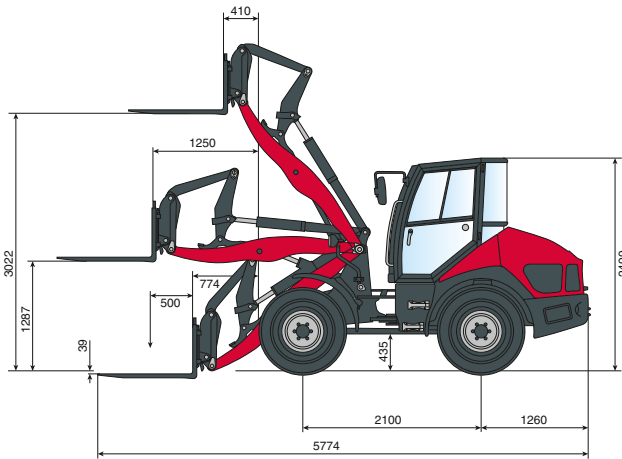


STAPLEREINRICHTUNG

Nutzlast – gesamter Hubbereich: 2.050 (2.250*) kg
 Nutzlast - Transportstellung: 2.500* kg
 *mit Hinterachsgewichten

UNISCHAUFEL

Inhalt (ISO 7546): V7: 0,7 m³/V7-HW: 0,8 m³
 Maximale Materialdichte: 1,5 t/m³



ABMESSUNGEN

Gesamtlänge	5.238 mm
Radstand	2.100 mm
Gesamthöhe	2.499 mm
Bodenfreiheit	435 mm
Gesamtbreite (Reifenaußenseite)	1.793 mm
Gesamtbreite (Schaufelaußenkante)	1.850 mm
Auskipphöhe (ohne Zähne)	2.497 mm
Auskippweite (ohne Zähne)	652 mm
Max. Ladehöhe (Kippbolzen)	3.162 mm
Max. Hubhöhe (Stapeleinrichtung)	3.020 mm
Unterflur Grabtiefe	100 mm
Rückkippwinkel (Transportposition)	Winkel 57°
Auskippwinkel	Winkel 46°
Knickwinkel	Winkel 40°
Wenderadius (Spurbreite)	2.002 mm
Wenderadius (Schaufelbreite)	4.203 mm

SCHAUFELTYP

	Inhalt		Materialdichte		Breite		Schütthöhe	
	V7	V7-HW	V7	V7-HW	V7	V7-HW	V7	V7-HW
Ladeschaufel mit Zähnen	0,7 m ³	0,8 m ³	1,8 t/m ³	1,8 t/m ³	1.850 mm	1.850 mm	2.495 mm	2.495 mm
Ladeschaufel mit Unterschraubschar	0,7 m ³	0,8 m ³	1,8 t/m ³	1,8 t/m ³	1.850 mm	1.850 mm	2.455 mm	2.455 mm
Unischaufel mit Zähnen	0,7 m ³	0,8 m ³	1,5 t/m ³	1,5 t/m ³	1.850 mm	1.850 mm	2.470 mm	2.470 mm
Unischaufel mit Unterschraubschar	0,7 m ³	0,8 m ³	1,5 t/m ³	1,5 t/m ³	1.850 mm	1.850 mm	2.440 mm	2.440 mm
Hochkippschaufel, spezifisches Gewicht 1,2 t/m ³	0,6 m ³	0,7 m ³	1,2 t/m ³	1,2 t/m ³	1.850 mm	1.850 mm	3.480 mm	3.480 mm
Leichtgutschaufel mit Unterschraubschar	1,0 m ³	1,0 m ³	1,4 t/m ³	1,4 t/m ³	1.850 mm	1.850 mm	2.380 mm	2.380 mm
Leichtgutschaufel mit Unterschraubschar	-	1,2 m ³	1,1 t/m ³	1,1 t/m ³	1.950 mm	1.950 mm	2.340 mm	2.340 mm
Seitenkippschaufel ohne Zähne	0,6 m ³	0,7 m ³	1,8 t/m ³	1,8 t/m ³	1.850 mm	1.850 mm	2.395 mm	2.395 mm
Stein-/Siebschaufel, Abstand zwischen Zinken 80 mm	0,6 m ³	0,7 m ³	1,8 t/m ³	1,8 t/m ³	1.850 mm	1.850 mm	2.475 mm	2.475 mm
Ladeschaufel mit Greifer und Unterschraubschar	0,7 m ³	0,95 m ³	1,2 t/m ³	1,2 t/m ³	1.850 mm	2.000 mm	2.400 mm	2.400 mm

TECHNISCHE DATEN

STANDARD AUSSTATTUNG

[MOTOR]

Hersteller, Modell	Yanmar 4TNV86CT
Typ	Yanmar-Dieselmotor, abgasoptimiert EU Stage V, EPA Tier 4
Verbrennungssystem	4-Takt, Common Rail-Direkteinspritzung
Anzahl der Zylinder	4 in Reihe
Hubraum	2.091 cm ³
Spezifischer Kraftstoffverbrauch	233 g/kWh
Nettoleistung bei 2.400 Umdrehungen (ISO 14396)	35,5 kW (48,3 PS)
Max. Drehmoment	177 Nm bei 1.560 Umdrehungen
Kühlsystem	Wasser

[ELEKTRIK]

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V/77 Ah
Generator	14 V/80 A
Anlasser	2,3 kW
Batterie Hauptschalter von außen zugänglich.	

[HYDRAULIKSYSTEM]

Pumpenfördermenge – Arbeitsdruck	63 l/min - 250 bar
Proportionales hydraulisches Ventil mit Kreuzhebel (Joystick) für den Betrieb der Hub- und Kippzylinder mit integriertem Knopf für Fahrtrichtung und -geschwindigkeit. Hydraulisch betriebener Schnellwechsler inkl. eines 3. zusätzlichen Steuerkreises in der Standardausführung.	
Hydraulikzylinder: 1 Hubzylinder, 1 Kippzylinder, 1 Lenkzylinder, alle doppeltwirkend.	
Hydraulisch verstellbare Schwimmstellung durch Übersteuerung des Druckpunktes „Senken“ auf dem Joystick.	
Einhebelkreuzschaltung (Joystick).	
Steuerung, Fahrtrichtungsschalter und Daumenrad für den Zusatzsteuerkreis.	

[KABINE]

Elastisch gelagerte Stahlkabine mit uneingeschränkter Sicht, ROPS, FOPS.
Kabine mit zwei Türen. Schiebefenster auf der linken Seite.
Intervallscheibenwischer und Scheibenwaschdüsen (vorne und hinten).
Panoramasicht – Sicherheitsglas.
Kabinenheizung durch Motorkühlmittelwärmetauscher mit 3-stufigem Heizlüfter.
Windschutzscheibenentfroster vorne und hinten.
Radioeinbau-Vorbereitung.

[SCHUTZDACH]

Elastisch gelagerte Stahlschutzdach mit uneingeschränkter Sicht, ROPS, FOPS.

[BELEUCHTUNG]

Beleuchtungssystem im Einklang mit StVZO und europäischen Normen. H7-Halogencheinwerfer vorne und LED-Rücklichter. 2 LED-Arbeitscheinwerfer vorne in der Standardausführung. Bis zu zwei LED-Arbeitscheinwerfer hinten optional erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

STANDARDAUSSTATTUNG

[ANTRIEBSSTRANG UND REIFEN]

Vorne: starre Planetenriebachse, Scheibenbremse in der Mitte. Selbstsperrdifferential 35 %.

Hinten: Starre Planetenriebachse. Selbstsperrdifferential 35 %.

Pendelwinkel $\pm 10^\circ$.

Betriebsbremse: Hydraulisch betätigte Scheiben-Zentralbremse, über den Allradantrieb auf alle vier Räder wirkend.

Zusatzbremse: Hydrostatisch durch geschlossenen Kreis des Fahrtriebs.

Feststellbremse: Mechanisch betätigte Scheibenbremse an der Vorderachse.

Reifen 340/80-18 Zoll.

[LEISTUNG]

	V7	V7-HW
Fahrgeschwindigkeit	0–20 km/h / 0–30 km/h (optional erhältlich)	
Statische Kipplast – gerade	3.000 kg	3.250 kg
Statische Kipplast – geknickt	2.650 kg	2.870 kg
Reisskraft (Schaufel)	41 kN	
Zugkraft	34 kN	
Standard-Ladeschaufel (ISO 7546)	0,70 m ³	0,80 m ³
Steigfähigkeit	28°	
Schallpegel	LwA = 101 dB(A)/LpA = 78 dB(A)	

[VIBRATIONSWERTE IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT RICHTLINIE 98/37/EEC & EN474]

Effektive Beschleunigungswerte für den Ganzkörper 0,5 m/s².

Hand- und Armgelenke 2,5 m/s².

[WARTUNGSINTERVALLE]

Wechsel Motoröl	500 Std.
Wechsel Motorölfilter	500 Std.
Wechsel Kraftstofffilter	1.000 Std.
Wechsel Hydrauliköl	1.000 Std.
Wechsel Kühlflüssigkeit	bei Bedarf (mindestens alle zwei Jahre)

[VERSCHIEDENES]

3,5-Zoll-Multifunktionsdisplay / Smart Control: Der Fahrer kann die Maschine präzise an die Umgebung, den Betrieb und die persönlichen Anforderungen anpassen.

TECHNISCHE DATEN

[OPTIONALE AUSSTATTUNG]

MOTOR

Automatische Motorabschaltung | Vorder- und Hinterachse 30 km/h inkl. Kennzeichenbeleuchtung | Geregelter Kriechgang, individuelle Auswahl der Fahrgeschwindigkeit und der Motordrehzahl.

HYDRAULIKSYSTEM

4. Steuerkreis, vorne | 4. Steuerkreis, hinten | Kontinuierlicher Durchlaufbetrieb für den 3. und 4. hydraulischen Steuerkreis | Überdruckventil für den 3. Steuerkreis | Fahrtkontrollfunktion | Geregelter Kriechgang, individuelle Auswahl der Fahrgeschwindigkeit und der Motordrehzahl | Druckloser Rücklauf am Hubrahmen | Druckentlastungsventil am Hubrahmen | Biologisch abbaubares Hydrauliköl.

KABINE

Klimaanlage | Sitz MSG 285/722, Komfortversion, Stoffsitze, hohe Rückenlehne, Heizung (12 V) | Sitz MSG 95, Premiumversion, Luftfederung, Stoffsitze, hohe Rückenlehne, Heizung (12 V), Lordosenstütze | Kopfstütze für Komfort- und Premiumversion | Armlehne links am Fahrersitz | Radio MP3.

SCHUTZDACH

Sitz, Lederimitat, mechanische Federung, kurze Rückenlehne | Armlehne links am Fahrersitz | Sitzheizung für Sitze aus Lederimitat.

REIFEN

Goodyear EM Powerload 365/70 R18 | Goodyear EM Powerload 405/70 R18 | Michelin Bibload 400/70 R18 | Nokian TRI 2.340/80 R18 | Michelin XMCL 340/80 R18 | Ersatzreifen.

SICHERHEIT

Orangener Sitzgurt mit elektrischem Sitzgurtschloss | Gelbe LED-Rundumleuchte | LED-Arbeitsscheinwerfer hinten (zwei Stück) | SA-R, SMARTASSIST-Remote | Diebstahlsicherung, kodierter Schlüssel | Rückfahrwarnsystem beim Einlegen des Rückwärtsgangs | Sicherheitsventile für Hub- und Kippzylinder | Lastwarnanzeige, optisch und akustisch.

KUPPLUNGEN

Anhängerkupplung (Rockinger) | Anhängerkupplung, Kugelkopf | Kupplungsdose vorne, 13-polig | Kupplungsdose hinten, 13-polig.

VERSCHIEDENES

Zentralschmieranlage | Elektrische Betankungspumpe | Außen-Rückspiegel, beheizbar | Turbo-II-Vorfilter, an der Haube montiert.

SONDERLACKIERUNG

HUBRAHMEN - Hubrahmen und Gestänge, nur in einer RAL-Farbe | RAHMEN - Vorder- und Hinterwagen, Heckgewicht, nur in einer RAL-Farbe | HAUBE - Kabinenabdeckung und Motorhaube, nur in einer RAL-Farbe | FELGEN - Felgen, nur in einer RAL-Farbe für alle vier Felgen.



YANMAR



Yanmar Compact Equipment EMEA

DE_V7-V7HW_0923



www.yanmar.com