

**RADLADER G-SERIE**  
**1021G | 1121G**  
**STUFE IV**

**CASE**  
CONSTRUCTION



**BERGE**  
**VERSETZEN**

[www.casece.com](http://www.casece.com)  
**EXPERTS FOR THE REAL WORLD**  
**SINCE 1842**

# RADLADER G-SERIE



## EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

- 1842** Case wird gegründet.
- 1869** Die erste mobile Dampfmaschine von Case – der Beginn des Straßenbaus.
- 1958** Der W9, der erste Case Radlader mit Allrad-Antrieb wird vorgestellt.
- 1969** Case beginnt mit der Produktion von Kompaktladern.
- 1998** Ride Control Lastschwingsdämpfung für Baggerlader und Kompaktlader. Auch eine Innovation von Case. Ab 1998 werden Case Radlader mit FPT Motoren ausgerüstet. FPT ist ein marktführendes Unternehmen für die Entwicklung und Fertigung innovativer Antriebe für Nutzfahrzeuge.
- 2001** Das exklusive, in der Fahrzeugmitte montierte Kühlsystem im Box-Design garantiert höhere Zuverlässigkeit, eine geringere Verschmutzung der Kühler und größere Nutzlasten.

# DAS ERBE EINE TRADITION VON WEGWEISENDEN INNOVATIONEN



- 2011** CASE bietet als erster Baumaschinenhersteller ein 5-Gang-Getriebe mit Lock-Up Funktion an.
- 2012** CASE stellt Radlader der Abgasstufe IIIB vor: ein weiterer Schritt in Richtung geringerer Abgasemissionen - als erster Hersteller von Radladern durch ein SCR - System.
- 2015** CASE Radlader erfüllen die Vorgaben der Abgasnorm EU Stufe IV .
- 2017** Die neue G-Serie wird vorgestellt.
- 2019** CASE startet die Auslieferung von Stufe-V Maschinen für den Europäischen Markt. Nach wie vor kommen diese Maschinen ohne leistungsmindernde Abgasrückführung und ohne einen DPF-Tauschfilter aus. Außerdem stellt CASE mit dem projectTETRA die allererste gasbetriebene (CNG) Baumaschine der Welt vor.

# RADLADER G-SERIE



## HÖCHSTE EFFIZIENZY

### Ohne Abgasrückführung oder Partikelfilter

Die Motoren wurden von unserer vielfach ausgezeichneten Konzernschwester FPT Industrial entwickelt und produziert. FPT fertigt über 500.000 Motoren pro Jahr und lieferte die Motoren für verschiedene Weltrekorde.

Das konzernintern entwickelte Design vereint fortschrittliche Technologien, die für den Einsatz in Nutzfahrzeugen und Agrarmaschinen entwickelt wurden, mit individuellen Lösungen für den Off-Road-Einsatz.

Der Reihen-Sechszylinder Cursor 9 hat einen Hubraum von 8,7 Litern und wurde mit dem Ziel besonderer Effizienz und Zuverlässigkeit entwickelt. Er verfügt dabei über ein beeindruckendes Leistungsangebot.

- Die Luftansaugung wird durch einen Turbolader mit Ladeluftkühlung verbessert.
- Die Mehrfacheinspritzung liefert das beste Drehmoment in der Geräteklasse bei niedrigen Motordrehzahlen.
- Das System arbeitet ohne Abgasrückführung (EGR): Für die Verbrennung wird 100 % Frischluft verwendet. Es wird kein Dieselpartikelfilter und kein zusätzliches Kühlsystem benötigt.

Unsere Motoren sind so zuverlässig, dass Sie in den Booten der Französischen Seenot-Rettungsgesellschaft eingesetzt werden. Welche bessere Garantie könnte man verlangen?





## NIEDRIGE EMISSIONEN

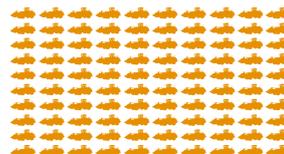
### ohne Partikelfilter

Mit der HI-eSCR Abgasnachbehandlung erfüllt die FPT Technik die Emissionsvorgaben gemäß EU Stufe IV. Ein großer Schritt in Richtung reinere Luft. Bei dieser Technologie werden weniger Komponenten verwendet und an die Qualität des Motoröls werden keine besonderen Anforderungen gestellt. Es wird kein Partikelfilter (DPF) oder ein zusätzliches

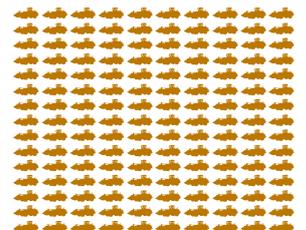
Kühlsystem benötigt. Aus diesem Grund kann der Motorraum sehr kompakt gestaltet werden, was wiederum eine ausgezeichnete Sicht nach hinten ermöglicht. Außerdem erreicht die maximale Temperatur des HI-eSCR Systems nur 500° Celsius, das sind 200 Grad weniger als die maximale Temperatur eines Partikelfilters.



1996: EU Stufe I



2011: EU Stufe III B



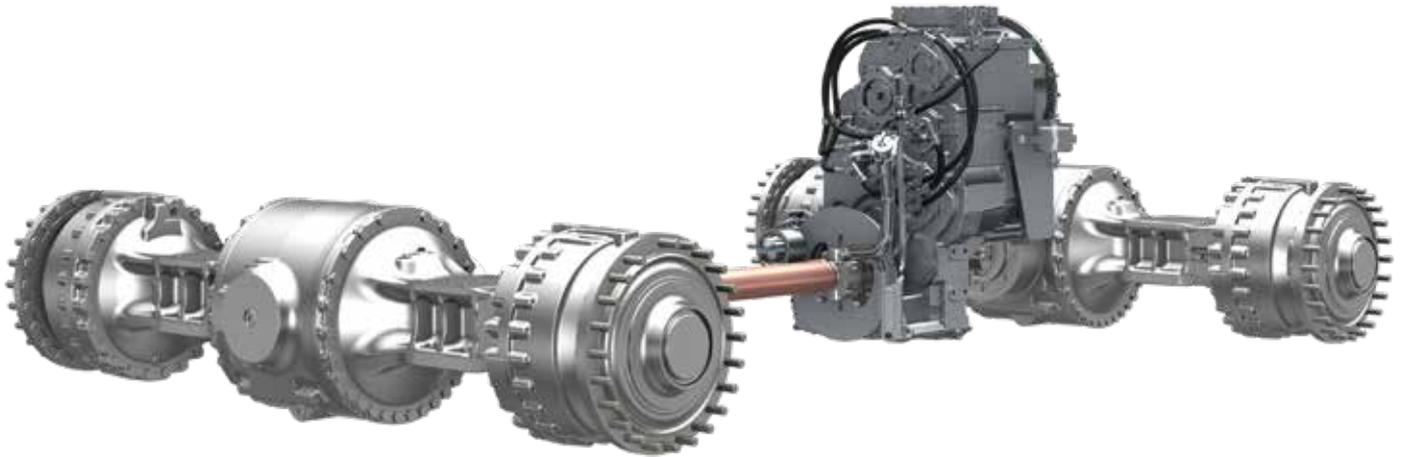
2015: EU Stufe IV

## HI-eSCR

Ein Radlader der Abgas-Stufe IV mit HI-eSCR-Technologie braucht sechs Monate, um die gleiche Menge an Dieselpartikel- und Stickoxid-Emissionen zu erzeugen, die ein Radlader der Stufe I an einem einzigen Tag produziert.

Zusätzlich zu herkömmlichem Diesel können die NEF-Motoren der Stufe IV auch mit Biodiesel B7 betrieben werden.

# RADLADER G-SERIE



## HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

### Heavy-Duty Achsen

Die Heavy-Duty Achsen sind robuster, größer und durch ihr dreiteiliges Gehäuse einfacher zu warten. Nasse Lamellenbremsen aus widerstandsfähiger Sinterbronze befinden sich in den Radnaben. Unsere Heavy-Duty Achsen sind für L5 Reifen oder Vollgummireifen für den Einsatz auf sehr abrasivem Material ausgelegt. Vollgummireifen können ab Werk bestellt werden. Metallabdichtungen zwischen Achse und Radnabe bieten einen zuverlässigen Schutz vor eindringendem Wasser und Schmutzteilchen auch bei niedrigen Temperaturen. Die Heavy-Duty Achsen der Modelle 1021G und 1121G können optional mit einem zusätzlichen Achsenkühler ausgestattet werden.



Die Vorteile von Heavy-Duty Achsen sind dabei:

- 20-30% geringerer Reifenverschleiß aufgrund schlupffreier Kraftübertragung.
- Reduzierter Kraftstoffverbrauch aufgrund fehlender Reibung im Differential.
- Geringere Standzeiten bei der Wartung aufgrund von weniger beweglichen Bauteilen in den offenen Differentials.



# ACHSEN UND DIFFERENTIALE

## EFFIZIENZ TRIFFT PRODUKTIVITÄT



### KOSTENEINSPARUNGEN

#### Sperrdifferential mit automatischer 100% Verriegelung

Bei offenen Differentialen wird keine Reibung erzeugt, um den Schlupf der Räder zu reduzieren. Daraus resultieren ein geringerer Verschleiß der Reifen und ein geringerer Energieverlust bei der Kraftübertragung.

Mit der 100% Auto-Lock Sperre wird 100% des verfügbaren Drehmoments auf die Räder übertragen, um eine maximale Traktion zu erreichen.



Ladespiel auf weichem Boden		Kurvenfahrt auf festem Boden	
<p><b>Mit Selbstsperrdifferential</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 0% der Antriebskraft werden auf die Reifen übertragen</li> <li>- Automatische Regelung</li> </ul>	<p><b>Mit 100% Sperre (option):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 100% der Antriebskraft wird auf die Räder übertragen</li> <li>- Automatische oder manuelle Aktivierung</li> </ul>	<p><b>Mit Selbstsperrdifferential:</b></p> <p>Automatische Schlupfregelung greift ein:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Interner Kraftverlust und Reibung</li> <li>- Höherer Reifenverschleiß</li> </ul>	<p><b>Mit 100% Sperre (option):</b></p> <p>Keine Schlupfregelung (Offenes Differential)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kein Kraftverlust</li> <li>- Geringerer Reifenverschleiß</li> </ul>

# RADLADER G-SERIE

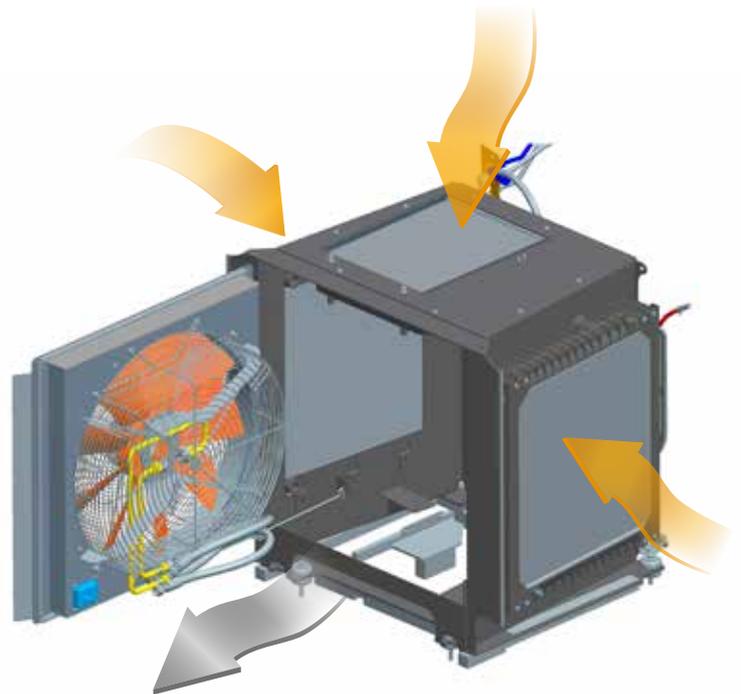


## HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

### Die CASE Cooling Box

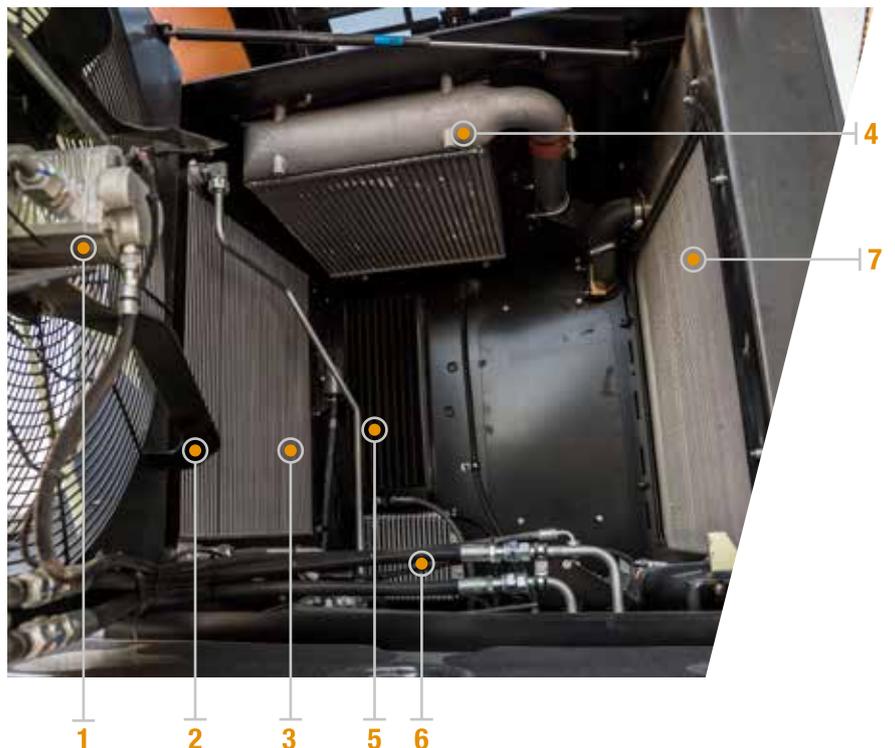
Das einzigartige Design der CASE Cooling Box bei der fünf Kühler in der Form eines Würfels angeordnet sind, anstatt sich gegenseitig zu überlappen, garantiert einen konstanten Strom frischer und sauberer Luft von oben und den beiden Seiten. Dadurch ergibt sich eine konstante Kühlmitteltemperatur.

Die Konstruktion des Würfels bietet einen einfachen Zugang zu allen Kühlern und erleichtert eine effektive und schnelle Reinigung und bessere Wartung. Dabei ist jeder Kühler separat zugänglich. Dadurch können zusätzliche Reinigungsvorgänge problemlos manuell erledigt werden.



## CASE COOLING BOX DETAILS

1. Umkehrlüfter mit variabler Drehzahl
2. Hydrauliköl-Kühler
3. Getriebeöl-Kühler
4. Turbolader-Ladeluftkühler
5. Kondensator der Klimaanlage
6. Kraftstoff-Kühler
7. Motor-Kühler



# DIE CASE COOLING BOX FRISCHLUFT FÜR DEN MOTOR



## WENIGER WARTUNGSAUFWAND

### CASE Cooling Box

- An staubigen Einsatzorten wie Sandgruben und Steinbrüchen ist die Reinigung der Kühler normalerweise sehr zeitraubend. Nicht so bei CASE Radladern mit der CASE Cooling Box.
- Die konstante Temperatur der Kühlmittel maximiert die Kühlleistung und schützt die Achsen. Sie sorgt so für eine höhere Zuverlässigkeit, die durch die einfache Wartung und die langen Serviceintervalle zusätzlich verbessert wird.



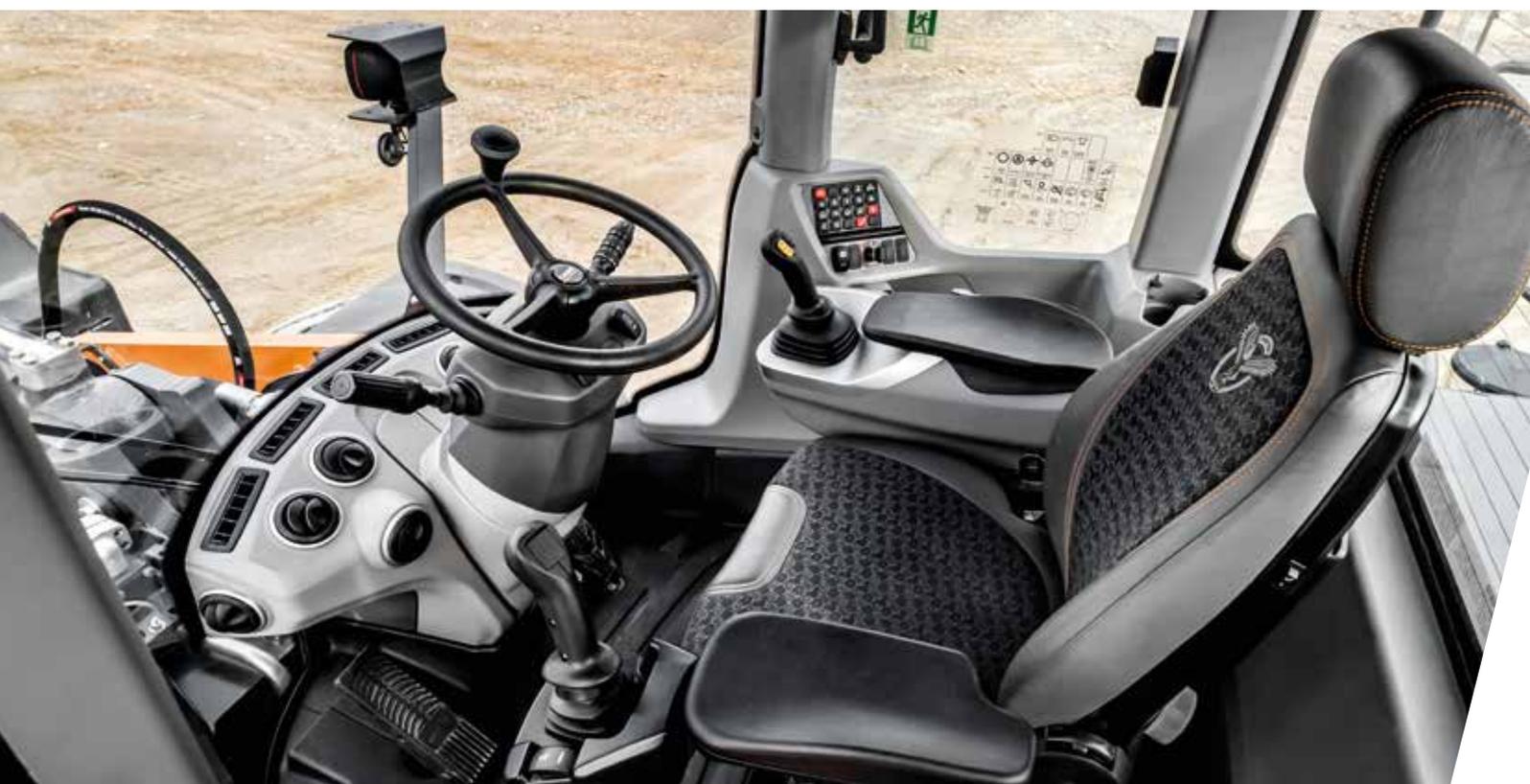
## HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

### Luftfilter mit Staubauswerfer

Alle Radlader vom Typ 1021G und 1121G sind mit Luftfiltern mit integriertem Staubauswerfer ausgerüstet: Mit Hilfe der Abgasströmung im Auspuffsystem entsteht ein Sog, der über eine Verbindungsleitung Staub aus dem Vorabscheider des Luftfilters entfernt. Dieses System verbessert die Leistung der Maschine und ihre Zuverlässigkeit an staubbelasteten Einsatzorten.



# RADLADER G-SERIE



# MAXIMALER KOMFORT FÜR DEN FAHRER



## HERVORRAGENDE SICHT

### Sicht nach vorn

- Die einteilige Frontscheibe bietet einen ungehinderten Blick auf den vorderen Arbeitsbereich.

### Sicht nach hinten

- Mehrere konvexe Rückspiegel, eine Rückfahrkamera, eine schlanke Motorhaube und eine beheizte Heckscheibe garantieren eine optimale Sicht auf den rückwärtigen Arbeitsbereich.

### Sichtverhältnisse bei Nachteinsätzen

- Die LED-Beleuchtung ist so effektiv, dass man kaum einen Unterschied zwischen Tag- und Nachteinsätzen feststellen kann.



## OPTIMALER SCHUTZ FÜR DEN FAHRER

### Lärm- und Vibrationen

- Der neue Premium-Sitz mit aktiver Federung verfügt über automatische Gewichtsanzpassung sowie ein dynamisches Niederfrequenz-Stoßdämpfungssystem. Kombiniert mit der neu konzipierten Kabinenlagerung reduziert diese Kabine wirksam die Geräusche und Vibrationen, denen der Fahrer ausgesetzt ist.
- Der Geräuschpegel in der Kabine beträgt gerade einmal 68-69 dB(A).

### Kabinenbelüftung

- Die neue Filteranlage hat einen extra hohen Wirkungsgrad, 99% aller Partikel werden zurückgehalten. Dabei wurde die Staub- Aufnahmekapazität der Filter verbessert und die Wechselintervalle sind nun deutlich länger. Für den Einsatz an besonders belasteten Einsatzorten können zusätzliche Aktivkohlefilter eingebaut werden.

### Zugang zur Kabine

- Der Einstieg ist durch verbesserte Geländer und Handgriffe noch einfacher und sicherer geworden.

## BEDIENKOMFORT



### Fahrersitz und Steuerelemente

- Die am Fahrersitz angebrachten Armstützen erlauben eine präzisere Steuerung und bieten zusätzlichen Komfort. Die Proportionalsteuerung für eine optionale 3. und 4. hydraulische Funktion wurde in den Joystick integriert, eine Mehrhebelsteuerung mit 3. hydraulischer Funktion ist ebenfalls lieferbar.
- Neue Joysticklenkung: Der Fahrer bedient zwei gleich große Bedienhebel wie bei einem Bagger. Die Arbeit ist dadurch weniger ermüdend.
- Der gefederte Fahrersitz verfügt über eine Sitzheizung, die an kühlen Tagen für einen angenehmen Start in den Arbeitstag sorgt.

### Benutzeroberfläche

- Das großzügige 8-Zoll Display bietet eine intuitive Navigation durch die wichtigsten Maschineninformationen und Einstellungen.
- Die Feisprechanlage verfügt über ein integriertes Mikrofon, das über Bluetooth mit dem Handy verbunden werden kann.

### Nützliche Bordausrüstung

- Die elektrische Kühlbox hält Lebensmittel den ganzen Tag lang frisch.
- Verschiedene Staufächer bieten bequeme Ablagemöglichkeiten für Dokumente, Getränke und persönliche Gegenstände.

# WARTUNG

## WAR NOCH NIE SO SCHNELL UND EINFACH



### SICHERE UND EINFACHE WARTUNG

#### Service vom Boden aus

- Einteilige, elektrisch betriebene Motorhaube  
Eine einfach zu öffnende elektrisch betriebene Motorhaube bieten einen schnellen Zugang zu den Wartungspunkten. Für den Fremdstart bei schwacher Batterie sind entsprechende Startkabel verfügbar.
- Einfache tägliche Routine-Checks  
Eine schnelle Überprüfung der Füllstände kann vom Boden aus erfolgen.
- Höhere Sicherheit  
Alle wichtigen Wartungspunkte und Filter sind vom Boden aus erreichbar. Die tägliche Durchsicht kann so schnell und effizient durchgeführt werden. so you can carry out your daily maintenance safely and efficiently.



Der Kraftstoff-Filter und die Schaugläser sind von beiden Seiten zugänglich. Alle anderen Filter befinden sich hinter dem rechten Aufstieg



Der Luftfilter lässt sich problemlos ausbauen und Staub wird durch den Auspuff angesaugt und ausgeworfen.



Elektrisch öffnende Motorhaube und Batterie-Hauptschalter. Anschlüsse für den Fremdstart.



# OPTIMIERTES FRONTLADERDESIGN HÖHERER RÜCKKIPPWINKEL - MEHR PRODUKTIVITÄT



## SCHNELLE ARBEITSSPIELE

### Höhere Produktivität

Mit den beiden Modellen 1021G und 1121G haben wir einen großen Schritt in Richtung kürzerer Ladezyklen erreicht. Das Ergebnis ist eine höhere Ladeleistung pro Stunde bei weniger Kraftstoffverbrauch:

- Für den Start aus dem Stand und das Anheben der Schaufel brauchen die beiden Radlader eine Distanz von gerade einmal 11 Metern.
- Klassenbeste Losbrechkräfte ermöglichen schnellere Arbeitsspiele
- Das Hydrauliksystem erlaubt ein Anheben und simultanes Kippen der Ausrüstung ohne die Hubgeschwindigkeit zu verringern.

# DIE WICHTIGSTEN GRÜNDE FÜR EINEN RADLADER DER G-SERIE



## GESCHÜTZTE FAHRERKABINE

- Überdruckkabine mit hervorragender Luftfiltration
- Niedrige Geräusch- (69 dB ) und Vibrationspegel.
- Bequemer und sicherer Zugang



## KLASSENBESTE RUNDUMSICHT

- Eine einteilige Frontscheibe, eine äußerst effektive Beleuchtung, konvexe Rückspiegel und eine Rückfahrkamera bieten 24 Stunden am Tag optimale Sicht



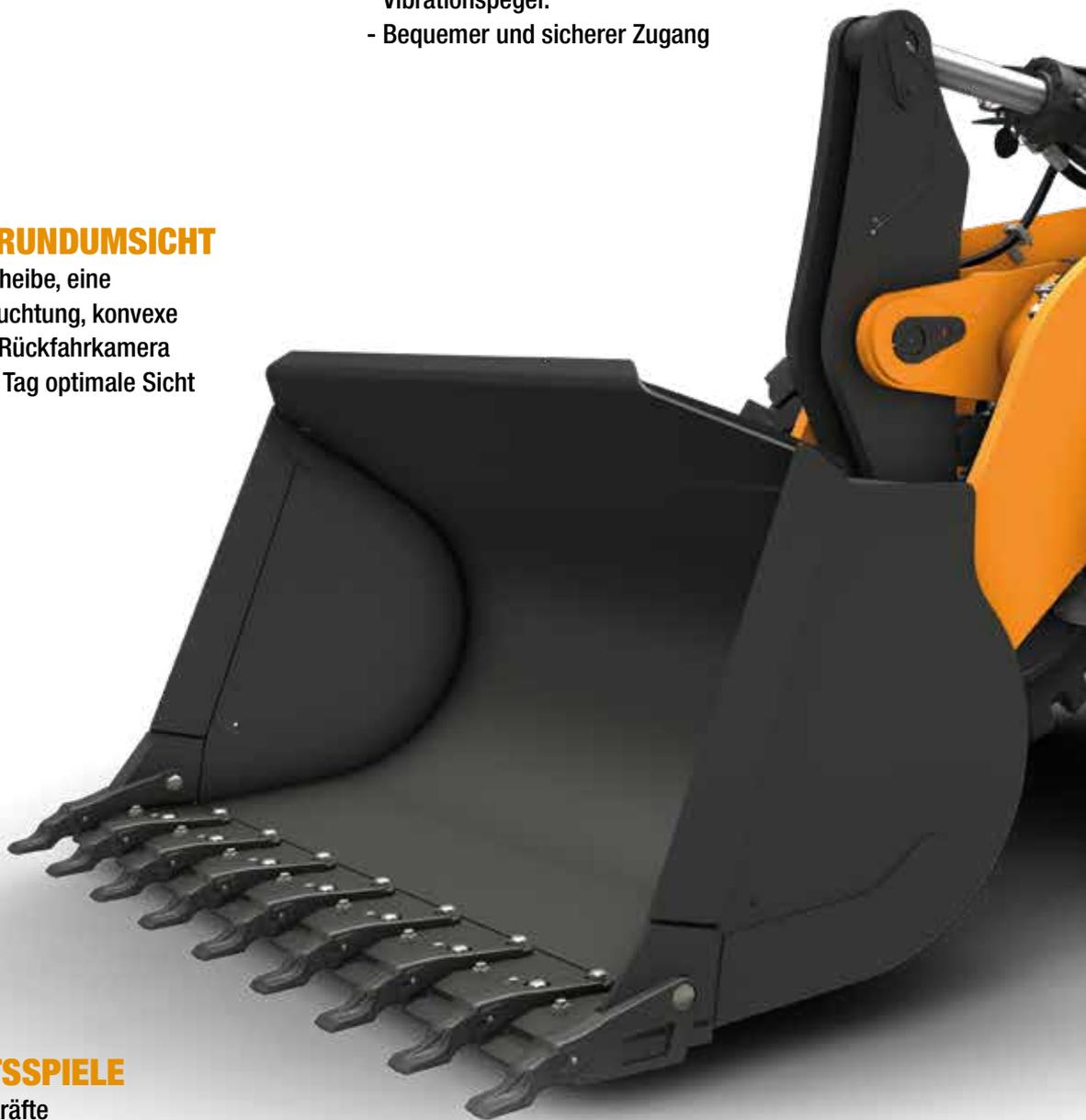
## SCHNELLE ARBEITSSPIELE

- Klassenbeste Losbrechkräfte
- Simultane Hub- und Kippbewegungen bei konstanter Arbeitsgeschwindigkeit
- Schnellere Hubbewegungen für schnellere Ladevorgänge



## SICHERE UND EINFACHE WARTUNG

- Zentral gruppierte Ablassventile für eine rationelle Wartung





## KOMFORT DER EXTRAKLASSE

- am Sitz montierte, mitschwingende Joysticks
- 8 Zoll Premium-Farbdisplay
- Freisprechanlage
- Zahlreiche Staufächer
- Premium-Komfortsitz mit aktiver 3D-Federung



## HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

- Heavy-Duty Achsen
- Differentialsperre mit 100% Verriegelung
- Einzigartiges Kühlsystem im Würfeldesign
- maximale Reinigung der Ansaugluft dank Ejektorfilter



## HOHE EFFIZIENZ

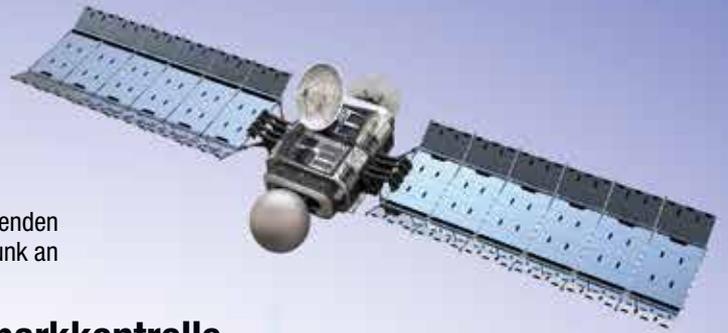
- Hi-eSCR garantiert ein hohes Leistungsangebot bei exzellenter Kraftstoffeffizienz und hoher Zuverlässigkeit

# TELEMATIK PLANUNG UND KONTROLLE



## Und so funktioniert's:

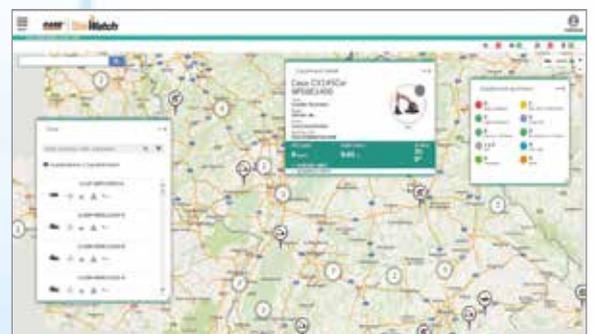
Beim Fleet Connect-Telematiksystem von CASE wird in jede Maschine ein Hochleistungsmodem eingebaut, das die Maschinendaten mit den entsprechenden GPS Satellitendaten verknüpft. Diese Daten werden anschließend per Mobilfunk an das CASE-Telematik-Webportal übermittelt.



## Nutzen Sie alle Vorteile einer zentralen Fuhrparkkontrolle

### Optimierung der Verfügbarkeit

- Mit SiteWatch können Sie Reserveeinheiten und nicht ausgelastete Maschinen an allen Standorten identifizieren.
- Sie können Einheiten an die Einsatzorte mit dem höchsten Bedarf umdisponieren.
- Die Vorausplanung der Wartung wird einfacher, da die aktuellen Betriebsstunden stets abrufbar sind.
- Nutzen Sie die Vorteile von SiteWatch für alle Maschinen im Bestand: SiteWatch kann auch in Maschinen anderer Hersteller installiert werden.



### Senkung der Betriebskosten

- Mit der Möglichkeit, den Kraftstoffverbrauch verschiedener Maschinentypen zu vergleichen, sind Sie in der Lage, immer die passende Maschine einzusetzen.
- Mit geplanten und gruppierten Wartungseinsätzen sparen Sie Zeit und Transportkosten.
- Optimierte Verfügbarkeit und sinkende Wartungskosten: Durch das Wartungsmanagement werden Sie beispielsweise informiert, wenn der Motor einen neuen Kraftstofffilter braucht und vermeiden so ungeplante Ausfälle.
- Sie können die Leistung Ihrer Maschinen an verschiedenen Einsatzorten vergleichen.
- Ihre Maschinen laufen ausschließlich während der geplanten Arbeitszeit. Sie können die Maschinen so programmieren, dass nachts oder am Wochenende eingeschaltete Maschinen gemeldet werden.

### Erhöhte Sicherheit

- Diebstahlschutz mit Hilfe des Geo-Ortungssystems.
- Mit Hilfe der Geofencing-Funktion können Sie ihre Maschinen "virtuell einzäunen", egal wo diese sich gerade befinden.
- Im Alarmfall werden Sie per E-Mail benachrichtigt.
- Ein Erschütterungssensor meldet unbefugte Benutzung bereits bevor eine Maschine unbefugt gestartet wird.

## TECHNISCHE DATEN

### MOTOR

	1021G	1121G
FPT motor	Modell Cursor 9	
Zylinder	6	
Hubraum (l)	8,7	
Luftansaugung	Turbolader mit Luft-zu-Luft-Kühlung. Es wird kein EGR Ventil verwendet. Für die Verbrennung wird nur Frischluft verwendet. Es wird kein zusätzliches Kühlsystem benötigt.	
Einspritzung	Common-Rail Mehrfacheinspritzung. Abgasnachbehandlung HI-eSCR (DOC + SCR).	
Emissionsstufe	Entspricht EU Stufe IV	
Max. Motorleistung (kW/ps) (@ rpm) (ISO 14396)	239 / 320 1800	259 / 347 1800
Max. Drehmoment (Nm) (@ rpm) (ISO 14396)	1479 1100	1604 1100

### GETRIEBE

4-Gang PowerShift  
4x3 Antrieb mit Auto-Shift Funktion und intelligenter Kupplungssteuerung (ICCO=Intelligent Clutch Cut Off)

	7	7
Vorwärts 1. Gang (km/h)	13	12
Vorwärts 2. Gang (km/h)	19	18
Vorwärts 3. Gang (km/h)	38	38
Rückwärts 1. Gang (km/h)	7	7
Rückwärts 2. Gang (km/h)	13	13
Rückwärts 3. Gang (km/h)	27	26

### ACHSEN UND DIFFERENTIAL

Pendelwinkel der Hinterachse	24°	
Heavy-duty Achsen ZF	offene Differentiale mit automatischer 100% Sperre in der Vorderachse - 100% Traktion und Schubkraft, kein Radschlupf, sehr geringer Reifenverschleiß	

### REIFEN

Reifen	26.5R25	26.5R25
--------	---------	---------

### BREMSEN

Betriebsbremse	Wartungsfreie, selbst nachstellende, nasse 4-fach Scheibenbremse	
Frikionsfläche(m <sup>2</sup> /Nabe)	0,74	0,74
Feststellbremse	auf alle 4 Räder wirkend, automatisch mit Motor aus aktiviert	
Bremsscheiben-Bereich (cm <sup>2</sup> )	82	82

### HYDRAULIK

	1021G	1121G
Steuerventile	Rexroth, Load Sensing Hydraulik im geschlossenen Kreislauf Hauptventil mit 3 Sektionen	
Lenkung	Hydraulische Orbitrol Steuerung mit Prioritätsventil.	
Automatikfunktionen	Schaufelfunktion „Return-to-dig“	
Boom Return-to-travel, Boom Auto-lift.		
Steuerung	Vorsteuervorrichtung mit einem Joystick oder zwei Hebeln.	
Pumpentyp	Tandem-Verstellpumpe.	
(l/min)	348	376
(@ rpm)	2000	2000

### ZUSÄTZLICHER HYDRAULIK - KREISLAUF

Max. Durchfluss (l/min)	240	240
Max. Druck (bar)	249/255	249/255

### FÜLLMENGEN

Kraftstofftank (l)	459	459
AdBlue tank (l)	65	65
Kühlsystem (l)	57	57
Motoröl (l)	26	26
Hydrauliköltank (l)	134	134
Gesamte Ölmenge der Hydraulikanlage (l)	250	250
Vorder- und Hinterachsen (l)	68	68
Getriebeöl (l)	45	45

### KABINENSCHUTZ

Schutz vor herabfallenden Gegenständen (FOPS)	ISO EN3449
Protection against roll over (ROPS)	ISO EN13510

### GERÄUSCH- UND VIBRATIONSPEGEL

In der Kabine - LpA (dB) (ISO 6595/6396/3744)	69	69
Überrollschutz - LwA (dB) (SAE J88 SEP80)	105	104

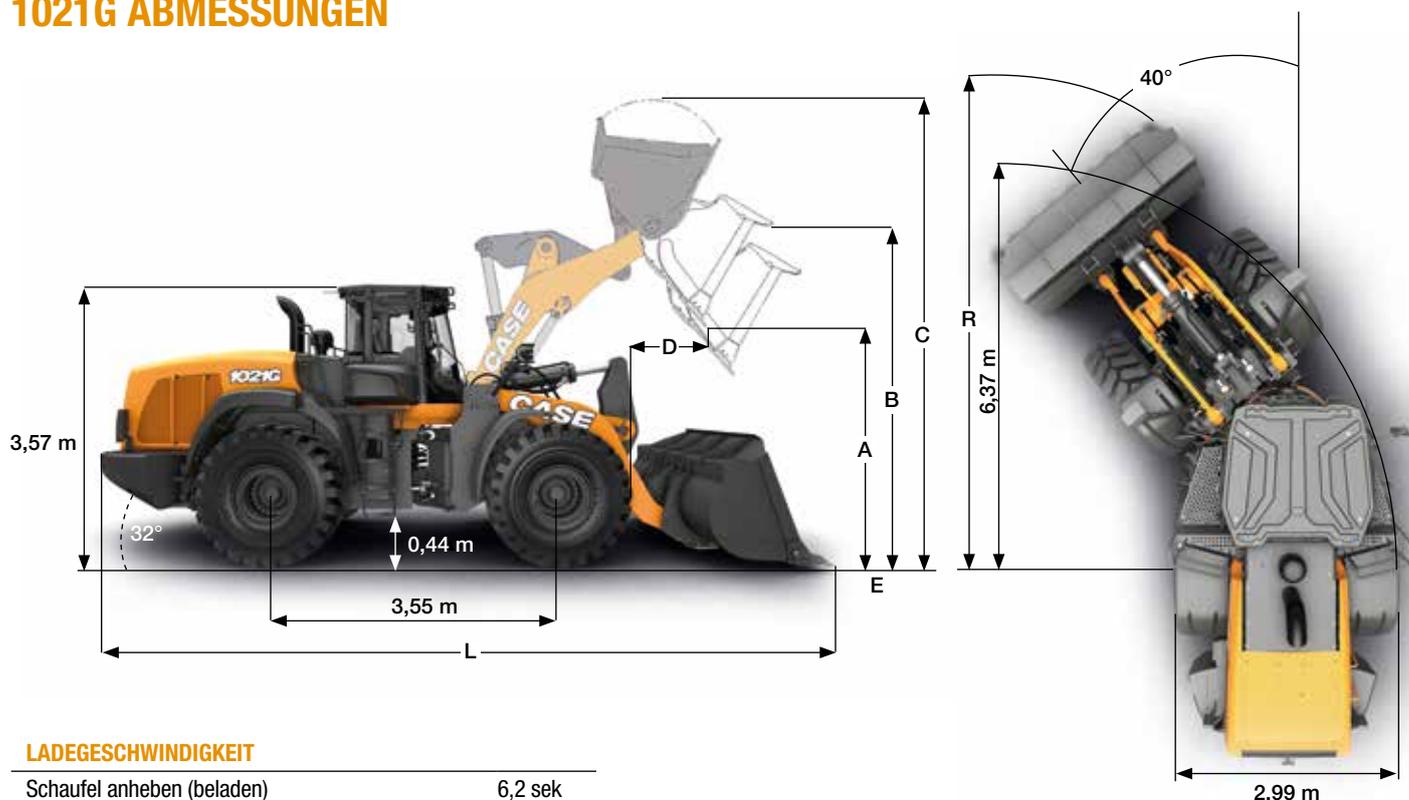
Vibrationen Fahrerplatz entspricht den Anforderungen der ISO 7096:2000. Die übertragenen Vibrationen überschreiten 0,5 m/s<sup>2</sup> nicht.

### ELEKTRISCHES SYSTEM

24 V. Batterien: 2 x 12 V.		
Lichtmaschine r (A)	120	120

# G-SERIES RADLADER

## 1021G ABMESSUNGEN

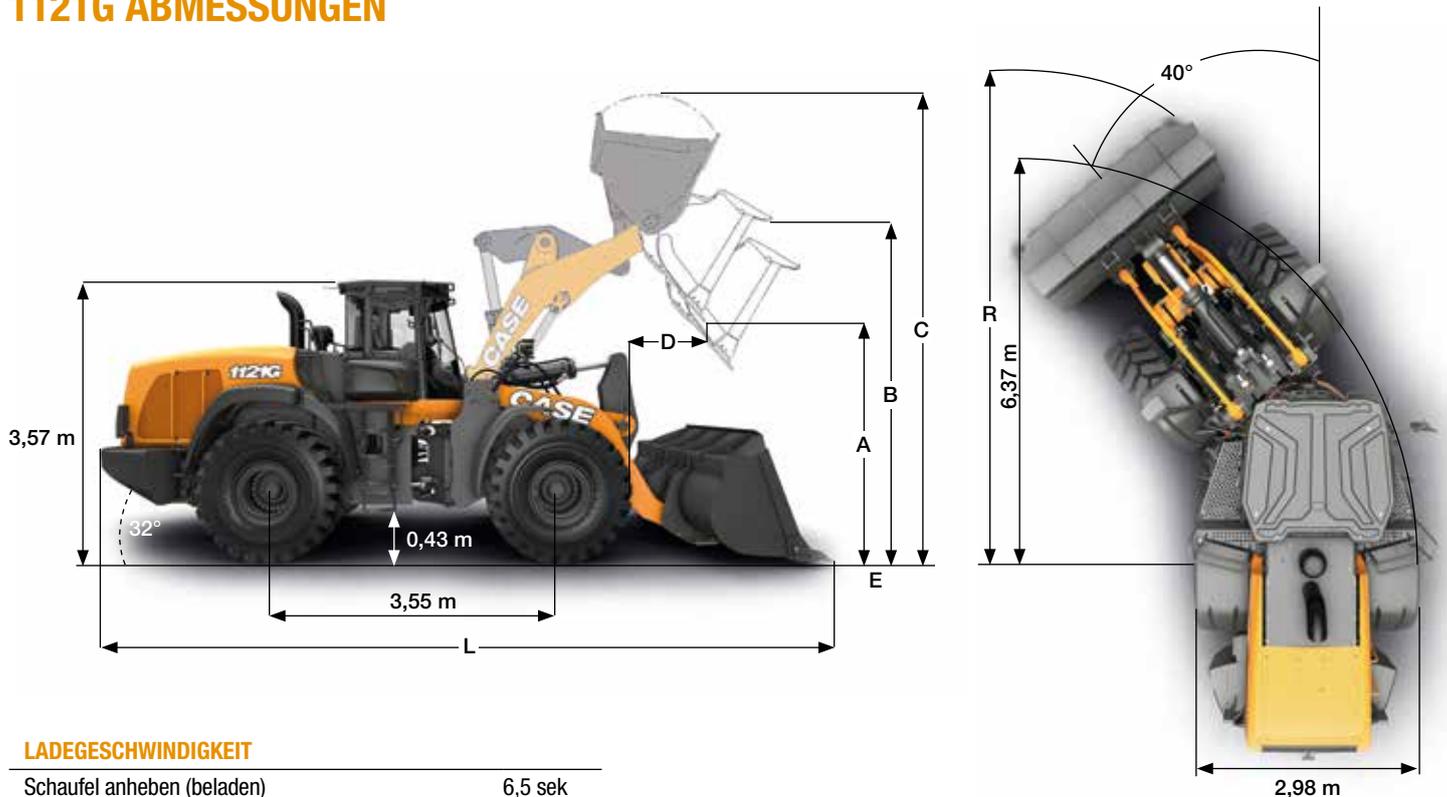


### LADEGESCHWINDIGKEIT

Schaufel anheben (beladen)	6,2 sek
Schaufel auskippen (beladen)	1,3 sek
Schaufel absenken (leer, power down)	2,8 sek
Schaufel absenken (leer, float down)	2,6 sek

1021G	Z-Kinematik				XR-Version		
	4,4 m <sup>3</sup>		4,2 m <sup>3</sup>		4,2 m <sup>3</sup>		
	Direktanbau / gerader Boden		Direktanbau / gerader Boden		Direktanbau / gerader Boden		
	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	
Schaufel-Volumen gehäuft	m <sup>3</sup>	4,4	4,4	4,2	4,2	4,2	4,2
Schaufel-Volumen bei 110% Füllfaktor	m <sup>3</sup>	4,8	4,8	4,6	4,6	4,6	4,6
Gesamtlänge ohne Schaufel	ton	9505	9445	9580	9520	7740	7680
Max. Materialdichte	ton/m <sup>3</sup>	2,16	2,15	2,28	2,27	1,84	1,83
Schnittbreite Schaufel-Außenkante	m	3,02	3,05	3,17	3,20	3,17	3,20
Schaufelgewicht	kg	2320	2410	2140	2230	2140	2230
Kipplast, gerade (SAE)	kg	21890	21770	22040	21910	17970	17840
Kipplast, geknickt 40° (SAE)	kg	19010	18890	19160	19040	15480	15360
Ausbrechkraft	kg	19070	19430	20000	20400	20635	22090
Hubkraft in Bodenhöhe	kg	23170	23090	23500	23420	18960	19120
A Ausschütthöhe 45° bei voller Reichhöhe	m	2,94	2,84	3,06	2,96	3,66	3,54
B Schaufeldrehpunkt	m	4,25	4,25	4,25	4,25	4,83	4,83
C Gesamthöhe	m	5,96	5,96	5,85	5,85	6,40	6,40
D Schaufelreichweite bei voller Arbeitshöhe	m	1,22	1,29	1,29	1,36	1,28	1,41
E Einstichtiefe	cm	12	15	12	15	13	13
L Gesamtlänge mit abgelegter Schaufel	m	9,03	9,17	8,97	9,11	9,43	9,57
Gesamtlänge ohne Schaufel	m	7,55	7,55	7,55	7,55	8,00	8,00
R Wenderadius über Schaufelkante	m	7,04	7,09	7,09	7,14	7,35	7,42
Rückrollwinkel der Schaufel	°	49°	49°	49°	49°	48°	48°
Auskippwinkel bei voller Arbeitshöhe	°	48°	48°	53°	53°	50°	50°
Einsatzgewicht mit XHA2 (L3) Reifen	kg	25760	25860	25590	25680	26630	26720
Einsatzgewicht mit VSDL (L5) Reifen	kg	26964	27064	26794	26884	27834	27924

## 1121G ABMESSUNGEN



### LADEGESCHWINDIGKEIT

Schaufel anheben (beladen)	6,5 sek
Schaufel auskippen (beladen)	1,4 sek
Schaufel absenken (leer, power down)	2,8 sek
Schaufel absenken (leer, float down)	2,6 sek

1121G	Z-Kinematik				XR-Version		
	5,0 m <sup>3</sup> Direktanbau / gerader Boden		4,8 m <sup>3</sup> Direktanbau / gerader Boden		4,8 m <sup>3</sup> Direktanbau / gerader Boden		
	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	Schneide	Zähnen	
Schaufel-Volumen gehäuft	m <sup>3</sup>	5,0	5,0	4,8	4,8	4,8	4,8
Schaufel-Volumen bei 110% Füllfaktor	m <sup>3</sup>	5,5	5,5	5,3	5,3	5,3	5,3
Gesamtlänge ohne Schaufel	ton	10210	10150	10285	10220	8710	8650
Max, Materialdichte	ton/m <sup>3</sup>	2,04	2,03	2,15	2,14	1,82	1,81
Schnittbreite Schaufel-Außenkante	m	3,18	3,20	3,17	3,20	3,17	3,20
Schaufelgewicht	kg	2450	2540	2250	2340	2250	2340
Kipplast, gerade (SAE)	kg	23580	23460	23710	23590	20250	20130
Kipplast, geknickt 40° (SAE)	kg	20420	20300	20570	20440	17420	17300
Ausbrechkraft	kg	22330	22750	22210	22630	22210	22630
Hubkraft in Bodenhöhe	kg	25600	25500	25740	25640	21580	21480
A Ausschütthöhe 45° bei voller Reichhöhe	m	3,12	3,01	3,19	3,09	3,62	3,5
B Schaufeldrehpunkt	m	4,45	4,45	4,45	4,45	4,859	4,859
C Gesamthöhe	m	6,23	6,23	6,15	6,15	6,537	6,537
D Schaufelreichweite bei voller Arbeitshöhe	m	1,17	1,24	1,29	1,37	1,32	1,45
E Einstichtiefe	cm	11	14	11	14	12	12
L Gesamtlänge mit abgelegter Schaufel	m	9,19	9,32	9,20	9,33	9,75	9,88
Gesamtlänge ohne Schaufel	m	7,70	7,70	7,70	7,70	8,24	8,24
R Wenderadius über Schaufelkante	m	7,17	7,22	7,17	7,22	7,38	7,45
Rückkippwinkel der Schaufel	°	49°	49°	49°	49°	48	48
Auskippwinkel bei voller Arbeitshöhe	°	45°	45°	50°	50°	50°	50°
Einsatzgewicht mit XHA2 (L3) Reifen	kg	28170	28260	27970	28060	28780	28870
Einsatzgewicht mit VSDL (L5) Reifen	kg	29374	29464	29174	29264	29984	30074

www.casece.com

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD**  
**SINCE 1842**

**CASE**  
CONSTRUCTION



Form No. 20210DE - MediaCross Firenze - 08/20

**CNH INDUSTRIAL  
DEUTSCHLAND GMBH**  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND

**CNH INDUSTRIAL  
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**  
Avenida Aragón 402  
28022 Madrid - ESPAÑA

**CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE

**CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA**  
via Plava, 80  
10135 Torino  
ITALIA

**CASE CONSTRUCTION  
EQUIPMENT**  
Cranes Farm Rd  
Basildon - SS14 3AD  
UNITED KINGDOM

**ANMERKUNG:** Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE

**CASE**  
**00800-2273-7373**

Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.

